



INFORME DE PREVENCIÓ

INFORME PREVENCIÓ UR 04 2022 IP Avaluació soldador lona Leister Reprografia

Expedient: 2020/0013827

Centre de Treball: Escola Industrial Laboratoris, Planta baixa

Subcomitè: Subcomitè d'Urgell

Situació actual: El dia 24 de novembre de 2022 el tècnic sotasignat realitza visita al Departament de Reproducció Gràfica ubicat a l'Edifici 4 del Recinte Urgell per valorar les condicions de treball derivades d'ús del soldador de lones Leister.

El soldador Leister permet fer unions de peces de lona mitjançant l'aplicació d'aire calent.

La soldadura es realitza seguint les operacions següents:

1. Col·locació de les peces de lona a soldar sobre el terra.
2. Preparació del soldador.
3. Desplaçament del soldador sobre les peces de lona a unir.
4. Un cop finalitzat el treball, retirada del material.

Manteniment:

- El soldador no requereix cap manteniment.
- En cas de reparacions, es realitzen per part d'una empresa externa especialitzada.

Hi ha a disposició dels treballadors el manual d'instruccions del fabricant.

R15 CONTACTES TÈRMICS

Factor de risc: El soldador Leister té parts calentes quan està en funcionament.

Severitat	Probabilitat	Avaluació	Prioritat
Mitjana	Baixa	Lleu	Mitjana

Prevenció actual:

-	-	-
---	---	---



Prevenció addicional:

M01	Informació	Informar als treballadors sobre les mesures preventives: - No tocar el tub de l'escalfador ni la tovera quan estiguin calentes. - Deixar que es refredi l'aparell. - No dirigir el raig d'aire calent cap a persones o animals.
-----	------------	---

R16 CONTACTES ELÈCTRICS

Factor de risc: El soldador Leister disposa d'alimentació d'energia elèctrica.

Severitat	Probabilitat	Avaluació	Prioritat
Mitjana	Baixa	Lleu	Mitjana

Prevenció actual:

M01	Tècniques	Les connexions elèctriques estan protegides i senyalitzades.
-----	-----------	--

Prevenció addicional:

-	-	-
---	---	---

R20 EXPLOSIONS

Factor de risc: Per utilització inadequada de l'aparell.

Severitat	Probabilitat	Avaluació	Prioritat
Alta	Baixa	Moderat	Mitjana-Alta

Prevenció actual:

M01	Tècniques	No utilitzar el soldador en la proximitat de materials combustibles i gasos explosius.
-----	-----------	--

Prevenció addicional:

-	-	-
---	---	---

R21 INCENDIS



Factor de risc: Per utilització inadequada de l'aparell.

Severitat	Probabilitat	Avaluació	Prioritat
Mitjana	Baixa	Lleu	Mitjana

Prevenció actual:

M01	Tècniques	No utilitzar el soldador en la proximitat de materials combustibles i gasos explosius.
-----	-----------	--

Prevenció addicional:

-	-	-
---	---	---

En data dimecres, 28 desembre de 2022, es redacta el present document per part del tècnic/a de Prevenció JERONIMO AGUILAR ROMO.

Metadades del document

Núm. expedient	2020/0013827
Tipus documental	Informe
Títol	UR_04_2022_IP_Avaluació soldador Iona Leister Reprografia

Signatures

Signatari		Acte	Data acte
Concepció Minguet Salvado (TCAT)	Cap Unitat de Seguretat Higiene i Ergonomia	Signa	28/12/2022 14:20
Jerónimo Aguilar Romo (TCAT)	Tècnic Superior de Prevenció de Riscos Laborals	Signa	28/12/2022 14:21

Validació Electrònica del document

Codi (CSV)	Adreça de validació	QR
8bbbbc508c6868d1f4c8	https://seuelectronica.diba.cat	

