

Avaluació específica de l'exposició al soroll dels treballadors de  
la colla de manteniment forestal del Parc del Garraf

Informe: GRF\_IP227\_2023\_Sonometria  
**Gabinete SME y Prevención, S.L.**  
Departament de Higiene Industrial

## Índex

---

### Índex

1. Objecte, abast i justificació
2. Metodologia i criteris de valoració
3. Resultats obtinguts
4. Conclusions i mesures preventives
5. Disposicions legals i altra documentació tècnica

ANNEX I: Càlcul incertesa en la mesura del nivell de soroll

ANNEX II: Taules atenuació dels protectors

ANNEX III: Gràfiques

ANNEX IV: Criteris preventius de caràcter general

ANNEX IV: Certificat de verificació del sonòmetre

## 1. Objecte, abast i justificació

Aquest informe té per objecte l'avaluació de l'exposició al soroll dels treballadors de la colla de manteniment forestal del **Parc del Garraf** de la Diputació de Barcelona i es realitza en compliment del Reial Decret 286/2006, de 10 de març, sobre la protecció de la salut i la seguretat dels treballadors contra els riscos relacionats amb l'exposició al soroll.

L'avaluació compren els llocs de treball de la colla de manteniment forestal i es basa en els resultats obtinguts de les mesures realitzades el dia 25 d'octubre de 2023.

## 2. Metodologia i criteris de valoració

Els criteris utilitzats per a l'avaluació es basen en allò establert en el RD 286/2006, de 10 de març, sobre la protecció de la salut i la seguretat dels treballadors contra els riscos relacionats amb l'exposició a soroll.

Les mesures de soroll es realitzen seguint els criteris de l'annex II i l'apèndix 5 del RD 286/2006.

La mesura i el registre del nivell de pressió acústica es realitza amb sonòmetre de precisió integrador-mitjanador model CEL-620 de la marca Casella i Classe 2, amb número de sèrie 2078462 (micròfon Casella CEL-252 amb número de sèrie 73006), instrument que s'ajusta a les prescripcions establertes a l'annex III del RD 286/2006, pel que fa als instruments de mesura i a les condicions per a la mesura del nivell d'exposició diària equivalent  $L_{Aeq,d}$  i el nivell de pic  $L_{Cpic}$ .

La comprovació de l'equip de mesura es realitza abans i després de cada actuació, segons el que s'indica en l'article 6 punt 3 del RD 286/2006, mitjançant un calibrador de nivell sonor model 120/2 de la marca Casella, amb número de sèrie 1677407, a una pressió acústica uniforme de 94 dB i una freqüència fixa de 1 kHz, amb precisió de  $\pm 0,15$  dB.

Per tal de valorar el risc es comparen els valors de nivell diari equivalent ( $L_{Aeq,d}$ ) que correspon a l'activitat professional, amb els diferents valors d'acció definits en el RD 286/2006 (80 i 85 dB(A), i 135 i 137 dB(C), respectivament) i amb els valors límit d'exposició (87 dB(A) i 140 dB(C), respectivament).

Nivell equivalent diari	Nivell de risc
< 80 dB(A)	Nivell 0 - Absència de Risc
Entre 80 i 85 dB(A)	Nivell 1: Risc moderat
> 85 dB(A)	Nivell 2: Risc elevat
> 87 dB(A) Amb ús de protectors auditius	Situació inadmissible

## Criteri idoneïtat norma UNE-EN ISO 4869-2:1996/AC:2008

Per tal de valorar la idoneïtat del protector auditiu utilitzat es segueixen els criteris indicats a la norma UNE-EN ISO 4869-2:1994 d'acord a la següent taula i després de determinar l'atenuació del protector auditiu segons el mètode HML.

Idoneïtat del protector	Nivell equivalent atenuat $L'_{Aeq,T}$ dB(A)
Insuficient	$L'_{Aeq,T} > 80$ dB(A)
Acceptable	$80$ dB(A) > $L'_{Aeq,T} > 75$ dB(A)
Adequat	$75$ dB(A) > $L'_{Aeq,T} > 70$ dB(A)
Acceptable	$70$ dB(A) > $L'_{Aeq,T} > 65$ dB(A)
Sobreprotecció	$65$ dB(A) > $L'_{Aeq,T}$

## Mètode HML

Per l'aplicació d'aquest mètode es necessari conèixer els valors de la pressió acústica ponderats en decibels A i C, així com els valors H, M i L de l'equip de protecció individual.

La reducció del nivell sonor (PNR) es calcula d'acord amb la diferència existent entre els nivells de pressió acústica Lc i La, de la següent manera:

$$\text{Si } L_c - L_A < 2\text{dB} \quad PNR = M - \frac{(H - M) \cdot (L_c - L_A - 2)}{4}$$
$$\text{Si } L_c - L_A > 2\text{dB} \quad PNR = M - \frac{(M - L) \cdot (L_c - L_A - 2)}{8}$$

El nivell de pressió acústica atenuat ( $L'_A$ ) es determina de la següent manera:

$$L'_A = L_A - PNR$$

## Determinació de la incertesa associada a la mesura.

**Incertesa:** Paràmetre associat al resultat d'una mesura, que caracteritza la dispersió del valors que podrien raonablement, ser atribuïts al mesurament (Font: ISO/IEC GUM).

Per tant s'entén per incertesa associada a una mesura el valor que determinarà l'interval en que es troba amb certa probabilitat el verdader valor de la mesura.

La incertesa associada a una sèrie de mesures té orígens diversos, entre els que es destaquen el següents:

1. Incertesa deguda a la posició del micròfon, tipus de instrumentació i calibració.
2. Incertesa deguda a les variacions en el treball diari (variació del nivell de soroll i variació del temps d'exposició).
3. Errors deguts a falses contribucions que poden falsejar els resultats (vent, cops al micròfon, etc.).
4. Errors en l'anàlisi previ de les condicions de treball.
5. Contribucions de fonts de soroll alienes al treball (veu humana, música, senyals d'alarma etc.).

Alguns d'aquest factors mencionats, com l'acció del vent o els cops en el micròfon (errors) s'han de detectar i controlar prèviament o durant les mesures.

Altres factors tenen caràcter aleatori i la seva importància queda reflectida en el càlcul de la seva contribució en la incertesa global o expandida (U).

Finalment, les contribucions de fonts de soroll alienes al propi treball poden suposar un increment del valor final mesurat i la seva inclusió o no es decisió del tècnic en cada cas.

El tipus i estat dels instruments de mesura, la forma de treballar del tècnic encarregat de les mesures i la qualitat de la informació que disposa respecte a les condicions d'exposició al soroll en el lloc de treball determinen la fiabilitat dels resultats.

La incertesa combinada (U), associada als resultats de la mesura, s'obté com un sumatori de les contribucions de les diferents fonts d'incertesa i correspon a l'estimació de la variació esperada dels resultats de les mesures efectuades. Això implica que l'interval de confiança del  $L_{aeqd}$  sigui la resta i la suma de este valor

$$L_{aeqd \text{ (real)}} = L_{aeqd \text{ (medido)}} \pm U$$

El càlcul o determinació de la incertesa es realitza mitjançant l'aplicació informàtica o calculador que està disponible a la web del Instituto Nacional de Seguridad e Higiene en el Trabajo (INSHT) i que es pot consultar a:

<http://calculadores.inssbt.es/Incidentumbredelruido/Introducción.aspx> (actualment no operativa, per aquesta raó es fan servir calculadors propis)

La manera de determinar la incertesa dependrà de l'estrategia de mostreig utilitzada per la determinació del nivell de soroll, que podrà ser:

- Basada en les tasques o operacions que es realitzen durant el treball.
- Basada en la funcions que es desenvolupen durant el treball.
- Mesurament durant tota la jornada de treball.

### 3. Resultats obtinguts

A la taula següent es mostra la relació de màquines avaluades amb els nivells de soroll obtinguts en les diferents mesures realitzades (nivell equivalent en dB(A), nivell equivalent en dB(C), nivell de pic en dB(C)), els temps d'exposició de cada equip facilitats per la empresa, els valors determinats de la incertesa expandida (U) associada a la mesura i la reducció del soroll segons el model de EPI utilitzat (PNR) per a la determinació del nivell equivalent atenuat  $L'_{Aeq,T}$ , el nivell equivalent diari atenuat  $L'_{Aeq,d}$  i el nivell de pic atenuat  $L'_{Cpic}$ .

El nivell diari equivalent  $L'_{Aeq,d}$  és el resultant de considerar que el treballador està fent servir la màquina objecte de mesura durant el temps d'exposició assenyalat a la taula i la resta del temps està exposat a soroll ambiental.

Els càlculs relatius a l'atenuació es realitzen d'acord amb l'apèndix 5 de la guia tècnica per a l'avaluació i prevenció dels riscos relacionats amb l'exposició dels treballadors al soroll (mètode HML).

Protector auditiu emprat: orellera

- Marca: 3M PELTOR
- Model: Optime II H520A
- Certificació: segons norma UNE-EN 352-1:1993

Protector auditiu emprat: orellera integrada a casc.

- Marca: HUSQVARNA
- Model: Technical
- Certificació: UNE-EN 352-3:2003



Gabinete



PARC DEL GARRAF												Per aquelles màquines amb un $L_{Aeq,d} \geq 87 \text{ dB(A)}$ es calcula el nivell diari equivalent amb els protectors, i per nivells $L_{Cpic} \geq 140 \text{ dB(C)}$ es calcula el nivell de pic atenuat amb els protectors	
Màquina	Nivell soroll mesurat dB(A)	Nivell soroll promig LAeq,T [1] dB(A)	Temps exposició h	Nivell diari equivalent[2]	Nivell de pic L <sub>Cpic</sub> dB(C)	Incertesa expandida U dB	Nivell soroll mesurat dB(C)	Reducció predicta del nivell sonor PNR dB	Nivell equivalent atenuat[3]	Nivell diari equivalent atenuat[4]	Nivell de pic atenuat L <sub>Aeq,d</sub> dB(A)	Valoració Nivell soroll Idoneïtat Protecció	
Motoserra STIHL MS 261 CM	97,6	97	2	91	116	3,2	98	24	73	70	--	Nivell 2 Adequat	
	96,7												
	96,6												
Motoserra STIHL MS 201 TC	91,4	93	2	87	112	3,3	93	25	68	65	--	Nivell 2 Acceptable	
	93,7												
	92,7												
Motoserra JONSERED CS 2054	93,9	95	2	89	113	3,3	97	24	71	69	--	Nivell 2 Adequat	
	95,9												
	96,2												
Desbrossadora STIHL FS 560C	93,8	94	3	90	119	3,2	97	22	72	71	--	Nivell 2 Adequat	
	94,7												
	93,9												
Desbrossadora STIHL FS 490 C	94,4	96	3	92	122	3,3	99	22	74	73	--	Nivell 2 Adequat	
	96,9												
	96,4												
Desbrossadora STIHL FSA 130 (elect.)	81,2	82	3	78	103	3,2	82	26	56	--	--	Nivell 0 Sobreprotecció	
	82,3												
	82,7												
Podadora alçada ECHO PPT 2400	90,2	91	1	82	108	3,2	93	24	67	--	--	Nivell 1 Acceptable	
	91,8												
	90,9												

[1]  $L'_{Aeq,T}$ : nivell equivalent sonor percebut sense utilització de protector

[2]  $L'_{Aeq,d}$ : nivell diari equivalent sonor percebut sense utilització de protector

[3]  $L'_{Aeq,T}'$ : nivell equivalent sonor percebut amb utilització de protector ( $L'_{Aeq,T} - PNR$ ).

[4]  $L'_{Aeq,d}'$ : nivell diari equivalent sonor percebut amb utilització de protector ( $L'_{Aeq,d} + U - PNR$ ).

PARC DEL GARRAF												Per aquelles màquines amb un $L_{Aeq,d} \geq 87$ dB(A) es calcula el nivell diari equivalent amb els protectors, i per nivells $L_{Cpic} \geq 140$ dB(C) es calcula el nivell de pic atenuat amb els protectors	
Màquina	Nivell soroll mesurat dB(A)	Nivell soroll promig LAeq,T [1] dB(A)	Temps exposició h	Nivell diari equivalent[2]	Nivell de pic L <sub>Cpic</sub> dB(C)	Incertesa expandida U dB	Nivell soroll mesurat dB(C)	Reducció predicta del nivell sonor PNR dB	Nivell equivalent atenuat[3]	Nivell diari equivalent atenuat[4]	Nivell de pic atenuat L <sub>Aeq,d</sub> dB(A)	Valoració Nivell soroll Idoneïtat Protecció	
Bufadora KOMATSU ZENOAH	96,9	97	1	88	116	3,1	100	29	68	62	--	Nivell 2 Acceptable	
	97,5												
	97,5												
Retallatanques TANAKA	88,9	89	1	80	107	3,2	90	30	59	--	--	Nivell 1 Sobreprotecció	
	87,5												
	89,6												
Motocarreto HONDA HP 490	89,3	90	0,5	78	111	3,6	93	28	62	--	--	Nivell 0 Sobreprotecció	
	92,2												
	88,2												
Martell Perforador MAKTA + Generador HONDA GX 270	94,5	93	2	87	118	3,3	92	33	60	58	--	Nivell 2 Sobreprotecció	
	92,3												
	93,4												
Martell Perforador HITACHI + Generador HONDA GX 270	100,6	101	2	95	127	3,3	100	33	68	65	--	Nivell 2 Acceptable	
	100												
	102,5												

[1] L'Aeq,T: nivell equivalent sonor percebut sense utilització de protector

[2] L'Aeq,d: nivell diari equivalent sonor percebut sense utilització de protector

[3] L'Aeq,T': nivell equivalent sonor percebut amb utilització de protector (L'Aeq,T - PNR).

[4] L'Aeq,d': nivell diari equivalent sonor percebut amb utilització de protector (L'Aeq,d + U - PNR).

## Interpretació de les mesures.

					Valor límit	Ús esporàdic
Nivell diari equivalent	L <sub>Aeq,d</sub> dB(A)	L <sub>Aeq,d</sub> < 80	80 < L <sub>Aeq,d</sub> < 85	85 ≤ L <sub>Aeq,d</sub>	87 < L <sub>Aeq,d</sub>	
Nivell de pic	L <sub>Cpic</sub> dB(C)	L <sub>Cpic</sub> < 135	135 < L <sub>Cpic</sub> < 137	137 ≤ L <sub>Cpic</sub>	140 < L <sub>Aeq,d</sub>	
Mesura del soroll		No calen accions addicionals	Cada 3 anys	Cada any	No es poden superar <sup>1</sup>	Ús recomanat dels protectors auditius
Formació informació			Sí	Sí		
Protectors auditius	Disponibilitat		Sí	Sí		
	Ús obligat		No	Sí		
Senyalització i limitació d'accés			No	Sí		
Informació prèvia a la compra d'equips de treball			Sí	Sí		
Programa mesures tècniques i organitzatives			No	Sí		
Vigilància de la salut i audiometries			Cada 5 anys	Cada 3 anys		
Reducció immediata de l'exposició i actuació per tal d'evitar noves sobreexposicions			--	--	Sí	
CLASSIFICACIÓ DE LES MÀQUINES SEGONS EL NIVELL DE SOROLL <sup>2</sup>			Podadora alçada ECHO PPT 2400 Retallatanques TANAKA Motocarrote HONDA HP 490 Desbrossadora STIHL FSA 130 (elect.)	Motoserra JONSERED CS 2054 Motoserra MS261C Motoserra STIHL MS 201 TC Desbrossadora STIHL FS560C Desbrossadora STIHL 490C Bufadora KOMATSU ZENOAH Martell perforador MAKITA + Generador HONDA GX390 Martell perforador HITACHI + Generador HONDA GX270	---	---

<sup>1</sup> Es tindrà en compte l'atenuació dels protectors auditius.

<sup>2</sup> Per valors propers als valors llindars de cada interval de classificació, tenint en compte la incertesa (U), es considera el nivell superior.

## 4. Conclusions i mesures preventives

Les mesures preventives que es proposen, tot observant els resultats i l'anàlisi dels nivells sonors avaluats, així com les condicions generals de treball, són:

- La protecció del protector auditiu integrat al casc Husqvarna Technical és acceptable o adequada per gairebé tots els equips on es fa servir.
- A la Desbrossadora STIHL FSA 130 (elect.) amb el protector Husqvarna Technical pel resultat obtingut es considera ofereix una sobreprotecció.
- L'orellera 3M PELTOR Optime II H520A ofereix una sobreprotecció durant la utilització al Retallatanques TANAKA, Motocarreto HONDA HP 490 i Martell Perforador MAKITA + Generador HONDA GX 270. En la resta d'equips el seu ús és acceptable.
- Cal tenir en compte les interferències entre la sobreprotecció dels protectors auditius i les possibles senyals acústiques com en el cas d'emergència per incendi, etc. A més, una atenuació excessiva produueix sensació d'aïllament i incomoditat.
- Per al càlcul d'exposició del nivell diari equivalent atenuat ( $L'_{Aeq,d}$ ), s'ha valorat l'ús correcte del protector auditiu durant tot el temps d'exposició al soroll de les màquines i el bon estat del mateix en quant a neteja, desgast i manteniment.
- Ús obligatori dels protectors auditius per treballar amb la maquinària d'acord als resultats indicats a la taula d'interpretació de les mesures. Vetllar per l'ús que en fan els treballadors.
- Revisar periòdicament el bon estat de la senyalització de l'obligatorietat d'utilitzar protecció tot col·locant el rètol corresponent a la pròpia màquina.
- Vetllar per reduir l'exposició del treballador tenint en compte els avenços tècnics, canvis en la maquinària o reducció dels temps d'exposició, entre d'altres.
- Informar als treballadors sobre els resultats d'aquest informe.
- Realitzar la vigilància periòdica de l'estat de salut dels treballadors anualment (aquest col·lectiu està dins del quadre de reconeixements mèdics obligatoris aprovat pel comitè de seguretat i salut).
- Realitzar una nova avaluació dels nivells acústics d'acord als resultats indicats a la taula d'interpretació de les mesures.
- S'ha de tenir en compte l'exposició conjunta a vibracions i a determinades substàncies químiques ototòxiques (agents químics, fàrmacs) susceptibles de potenciar els efectes adversos a la salut dels empleats i que poden estar presents al lloc de treball (veure annex IV).

## 5. Disposicions legals i altra documentació tècnica

1. Llei 31/1995, de 8 de novembre, de prevenció de riscos laborals.
2. Reial Decret 286/2006, de 10 de març, sobre la protecció de la salut i la seguretat dels treballadors contra els riscos relacionats amb l'exposició a soroll.
3. Guia Técnica per a la evaluació i prevenció dels riscos relacionats amb l'exposició dels treballadors al soroll.
4. Reial Decret 773/1997, de 30 de maig, sobre disposicions mínimes de seguretat i salut relatives a la utilització dels equips de protecció individual per part dels treballadors.
5. Reial Decret 485/1997, de 14 d'abril, sobre disposicions mínimes en matèria de senyalització de seguretat i salut en el treball.
6. Norma UNE-EN ISO 9612:2009 Acústica. Determinación de la exposición al ruido en el trabajo. Método de ingeniería.
7. NTP-638: Estimació de l'atenuació efectiva dels protectors auditius (mètode HML).

Barcelona, 20 de desembre de 2023



GABINETE S.M.E.  
Y PREVENCION, S.L.

Rubén Villar Sánchez  
Tècnic Superior Higiene Industrial  
Gabinete SME y Prevención, S.L.

## **ANEX I: Càlcul incertesa en la mesura del nivell de soroll**

## MOTOSERRA STIHL MS 261 CM

Maquina			TABLA 4 Incertidumbre estándar de los instrumentos de medida (*)		
	Resultado	T. operación	Tipo de instrumento		Incertidumbre estándar ( $u_2$ ) en dB
LAeq,T1	97,6	2	Sonómetro de clase 1 (según IEC 61672-1)		0,5
LAeq,T2	96,7	2	Dosímetro personal (según IEC 61252)		1,0
LAeq,T3	96,6	2	Sonómetro de clase 2 (según IEC 61672-1)		1,0
			Incertidumbre estándar $u_3$ debida a la posición del micrófono		
			Características de la medición	Incertidumbre estándar $u_3$ en dB	
				El trabajador se halla en campo reverberante (*)	El trabajador recibe mayoritariamente sonido directamente de la fuente
U1a,1 =		0,32	Medición con el trabajador ausente	0,3	0,5
U1b,1 =		0,00		0,9	1,5
U2,1 =		1			
U3,1 =		1,5			
T1		2,00			
Ca,1		1,00			
$U = 3,351111$					
<b>LAeq,d = 91,0</b>					
U1= 1,83			U2= 1 U3= 1,5		
<b>INCERTIDUMBRE U= 3,15</b>					

## MOTOSERRA STIHL MS 201 TC

Maquina		
	Resultado	T. operación
L <sub>Aeq,T1</sub>	91,4	2
L <sub>Aeq,T2</sub>	93,7	2
L <sub>Aeq,T3</sub>	92,7	2
	92,60	2,00
	3	3
L <sub>Aeq,Tm</sub> =	92,7	
L <sub>Aeq,dm</sub> =	86,7	
U <sub>1a,1</sub> =	0,67	
U <sub>1b,1</sub> =	0,00	
U <sub>2,1</sub> =	1	
U <sub>3,1</sub> =	1,5	
T <sub>1</sub>	2,00	
C <sub>a,1</sub>	1,00	
U =	3,693333	
<b>L<sub>Aeq,d</sub> = 86,7</b>		
U <sub>1</sub> = 1,92	U <sub>2</sub> = 1	U <sub>3</sub> = 1,5
<b>INCERTIDUMBRE U= 3,26</b>		

TABLA 4 Incertidumbre estándar de los instrumentos de medida (*)		
Tipo de instrumento	Incertidumbre estándar ( $u_2$ ) en dB	
Sonómetro de clase 1 (según IEC 61672-1)	0,5	
Dosímetro personal (según IEC 61252)	1,0	
Sonómetro de clase 2 (según IEC 61672-1)	1,0	

Características de la medición	Incertidumbre estándar $u_3$ en dB	
	El trabajador se halla en campo reverberante (*)	El trabajador recibe mayoritariamente sonido directamente de la fuente
Medición con el trabajador ausente	0,3	0,5
Medición con dosímetro personal o el trabajador presente	0,9	1,5

## MOTOSERRA JONSERED CS 2054

Maquina		
	Resultado	T. operación
L <sub>Aeq,T1</sub>	93,9	2
L <sub>Aeq,T2</sub>	95,9	2
L <sub>Aeq,T3</sub>	96,2	2
	95,33	2,00
	3	3
L <sub>Aeq,Tm</sub> =	95,4	
L <sub>Aeq,dm</sub> =	89,4	
U <sub>1a,1</sub> =	0,72	
U <sub>1b,1</sub> =	0,00	
U <sub>2,1</sub> =	1	
U <sub>3,1</sub> =	1,5	
T <sub>1</sub>	2,00	
C <sub>a,1</sub>	1,00	
U = 3,771111		
<b>L<sub>Aeq,d</sub> = 89,4</b>		
U <sub>1</sub> = 1,94		U <sub>2</sub> = 1 U <sub>3</sub> = 1,5
<b>INCERTIDUMBRE U= 3,29</b>		

**TABLA 4**  
Incertidumbre estándar de los instrumentos de medida (\*)

Tipo de instrumento	Incertidumbre estándar ( $u_2$ ) en dB
Sonómetro de clase 1 (según IEC 61672-1)	0,5
Dosímetro personal (según IEC 61252)	1,0
Sonómetro de clase 2 (según IEC 61672-1)	1,0

Incertidumbre estándar  $u_3$  debida a la posición del micrófono

Características de la medición	Incertidumbre estándar $u_3$ en dB	
	El trabajador se halla en campo reverberante (*)	El trabajador recibe mayoritariamente sonido directamente de la fuente
Medición con el trabajador ausente	0,3	0,5
Medición con dosímetro personal o el trabajador presente	0,9	1,5

## DESBROSSADORA STIHL FS 560C

Maquina		
	Resultado	T. operación
L <sub>Aeq,T1</sub>	93,8	3
L <sub>Aeq,T2</sub>	94,7	3
L <sub>Aeq,T3</sub>	93,9	3
	94,13	3,00
	3	3
L <sub>Aeq,Tm</sub> =	94,2	
L <sub>Aeq,dm</sub> =	89,9	
U <sub>1a,1</sub> =	0,28	
U <sub>1b,1</sub> =	0,00	
U <sub>2,1</sub> =	1	
U <sub>3,1</sub> =	1,5	
T <sub>1</sub>	3,00	
C <sub>a,1</sub>	1,00	
U =	3,331111	
<b>L<sub>Aeq,d</sub> = 89,9</b>		
U <sub>1</sub> = 1,83	U <sub>2</sub> = 1	U <sub>3</sub> = 1,5
<b>INCERTIDUMBRE U= 3,15</b>		

TABLA 4 Incertidumbre estándar de los instrumentos de medida (*)		
Tipo de instrumento	Incertidumbre estándar ( $u_2$ ) en dB	
Sonómetro de clase 1 (según IEC 61672-1)	0,5	
Dosímetro personal (según IEC 61252)	1,0	
Sonómetro de clase 2 (según IEC 61672-1)	1,0	

Características de la medición	Incertidumbre estándar $u_3$ en dB	
	El trabajador se halla en campo reverberante (*)	El trabajador recibe mayoritariamente sonido directamente de la fuente
Medición con el trabajador ausente	0,3	0,5
Medición con dosímetro personal o el trabajador presente	0,9	1,5

## DESBROSSADORA STIHL FS 490C

Maquina			TABLA 4 Incertidumbre estándar de los instrumentos de medida (*)	
	Resultado	T. operación		
L <sub>Aeq,T1</sub>	94,4	3		
L <sub>Aeq,T2</sub>	96,9	3		
L <sub>Aeq,T3</sub>	96,4	3		
	95,90	3,00		
	3	3		
L <sub>Aeq,Tm</sub> =	96,0			
L <sub>Aeq,dm</sub> =	91,8			
	U <sub>1a,1</sub> =	0,76		
	U <sub>1b,1</sub> =	0,00		
	U <sub>2,1</sub> =	1		
	U <sub>3,1</sub> =	1,5		
	T <sub>1</sub>	3,00		
	C <sub>a,1</sub>	1,00		
U =	3,833333			
	<b>L<sub>Aeq,d</sub> = 91,8</b>			
	U <sub>1</sub> = 1,96		U <sub>2</sub> = 1	U <sub>3</sub> = 1,5
<b>INCERTIDUMBRE U= 3,30</b>				

Características de la medición	Incertidumbre estándar u <sub>3</sub> en dB	
	El trabajador se halla en campo reverberante (*)	El trabajador recibe mayoritariamente sonido directamente de la fuente
Medición con el trabajador ausente	0,3	0,5
Medición con dosímetro personal o el trabajador presente	0,9	1,5

## DESBROSSADORA STIHL FSA 130 ELÉCTRICA

Maquina			TABLA 4 Incertidumbre estándar de los instrumentos de medida (*)	
	Resultado	T. operación		
L <sub>Aeq,T1</sub>	81,2	3		
L <sub>Aeq,T2</sub>	82,3	3		
L <sub>Aeq,T3</sub>	82,7	3		
	82,07	3,00		
	3	3		
L <sub>Aeq,Tm</sub> =	82,1			
L <sub>Aeq,dm</sub> =	77,9			
	U <sub>1a,1</sub> =	0,45		
	U <sub>1b,1</sub> =	0,00		
	U <sub>2,1</sub> =	1		
	U <sub>3,1</sub> =	1,5		
	T <sub>1</sub>	3,00		
	C <sub>a,1</sub>	1,00		
U = 3,451111				
<b>L<sub>Aeq,d</sub> = 77,9</b>				
U <sub>1</sub> = 1,86		U <sub>2</sub> = 1	U <sub>3</sub> = 1,5	
<b>INCERTIDUMBRE U= 3,19</b>				

TABLA 4  
Incertidumbre estándar de los instrumentos de medida (\*)

Tipo de instrumento	Incertidumbre estándar ( $u_2$ ) en dB
Sonómetro de clase 1 (según IEC 61672-1)	0,5
Dosímetro personal (según IEC 61252)	1,0
Sonómetro de clase 2 (según IEC 61672-1)	1,0

Incertidumbre estándar  $u_3$  debida a la posición del micrófono

Características de la medición	Incertidumbre estándar $u_3$ en dB	
	El trabajador se halla en campo reverberante (*)	El trabajador recibe mayoritariamente sonido directamente de la fuente
Medición con el trabajador ausente	0,3	0,5
Medición con dosímetro personal o el trabajador presente	0,9	1,5

**L<sub>Aeq,d</sub> = 77,9**

U<sub>1</sub>= 1,86

U<sub>2</sub>= 1    U<sub>3</sub>= 1,5

## PODADORA ALÇADA ECHO PPT 2400

Maquina		
	Resultado	T. operación
L <sub>Aeq,T1</sub>	90,2	1
L <sub>Aeq,T2</sub>	91,8	1
L <sub>Aeq,T3</sub>	90,9	1
	90,97	1,00
	3	3
L <sub>Aeq,Tm</sub> =	91,0	
L <sub>Aeq,dm</sub> =	82,0	
U <sub>1a,1</sub> =	0,46	
U <sub>1b,1</sub> =	0,00	
U <sub>2,1</sub> =	1	
U <sub>3,1</sub> =	1,5	
T <sub>1</sub>	1,00	
C <sub>a,1</sub>	1,00	
U = 3,464444		
<b>L<sub>Aeq,d</sub> = 82,0</b>		
U <sub>1</sub> = 1,86      U <sub>2</sub> = 1      U <sub>3</sub> = 1,5		
<b>INCERTIDUMBRE U= 3,19</b>		

**TABLA 4**  
Incertidumbre estándar de los instrumentos de medida (\*)

Tipo de instrumento	Incertidumbre estándar ( $u_2$ ) en dB
Sonómetro de clase 1 (según IEC 61672-1)	0,5
Dosímetro personal (según IEC 61252)	1,0
Sonómetro de clase 2 (según IEC 61672-1)	1,0

Incertidumbre estándar  $u_3$  debida a la posición del micrófono

Características de la medición	Incertidumbre estándar $u_3$ en dB	
	El trabajador se halla en campo reverberante (*)	El trabajador recibe mayoritariamente sonido directamente de la fuente
Medición con el trabajador ausente	0,3	0,5
Medición con dosímetro personal o el trabajador presente	0,9	1,5

## BUFADORA KOMATSU ZENOAH

Maquina		
	Resultado	T. operación
L <sub>Aeq,T1</sub>	96,9	1
L <sub>Aeq,T2</sub>	97,5	1
L <sub>Aeq,T3</sub>	97,5	1
	97,30	1,00
	3	3
L <sub>Aeq,Tm</sub> =	97,3	
L <sub>Aeq,dm</sub> =	88,3	
U1a,1 =	0,20	
U1b,1 =	0,00	
U2,1 =	1	
U3,1 =	1,5	
T1	1,00	
Ca,1	1,00	
U =	3,29	
<b>L<sub>Aeq,d</sub> = 88,3</b>		
U1= 1,81	U2= 1	U3= 1,5
<b>INCERTIDUMBRE U= 3,14</b>		

**TABLA 4**  
Incertidumbre estándar de los instrumentos de medida (\*)

Tipo de instrumento	Incertidumbre estándar ( $u_2$ ) en dB
Sonómetro de clase 1 (según IEC 61672-1)	0,5
Dosímetro personal (según IEC 61252)	1,0
Sonómetro de clase 2 (según IEC 61672-1)	1,0

Incertidumbre estándar  $u_3$  debida a la posición del micrófono

Características de la medición	Incertidumbre estándar $u_3$ en dB	
	El trabajador se halla en campo reverberante (*)	El trabajador recibe mayoritariamente sonido directamente de la fuente
Medición con el trabajador ausente	0,3	0,5
Medición con dosímetro personal o el trabajador presente	0,9	1,5

## RETALLATANQUES TANAKA

Maquina		
	Resultado	T. operación
L <sub>Aeq,T1</sub>	88,9	1
L <sub>Aeq,T2</sub>	87,5	1
L <sub>Aeq,T3</sub>	89,6	1
	88,67	1,00
	3	3
L <sub>Aeq,Tm</sub> =	88,8	
L <sub>Aeq,dm</sub> =	79,7	
U <sub>1a,1</sub> =	0,62	
U <sub>1b,1</sub> =	0,00	
U <sub>2,1</sub> =	1	
U <sub>3,1</sub> =	1,5	
T <sub>1</sub>	1,00	
C <sub>a,1</sub>	1,00	
U =	3,631111	
<b>L<sub>Aeq,d</sub> = 79,7</b>		
U <sub>1</sub> = 1,91	U <sub>2</sub> = 1	U <sub>3</sub> = 1,5
<b>INCERTIDUMBRE U= 3,24</b>		

TABLA 4 Incertidumbre estándar de los instrumentos de medida (*)		
Tipo de instrumento	Incertidumbre estándar ( $u_2$ ) en dB	
Sonómetro de clase 1 (según IEC 61672-1)	0,5	
Dosímetro personal (según IEC 61252)	1,0	
Sonómetro de clase 2 (según IEC 61672-1)	1,0	

Características de la medición	Incertidumbre estándar $u_3$ en dB	
	El trabajador se halla en campo reverberante (*)	El trabajador recibe mayoritariamente sonido directamente de la fuente
Medición con el trabajador ausente	0,3	0,5
Medición con dosímetro personal o el trabajador presente	0,9	1,5

## MOTOCARRETO HONDA HP 490

Maquina		
	Resultado	T. operación
L <sub>Aeq,T1</sub>	89,3	0,5
L <sub>Aeq,T2</sub>	92,2	0,5
L <sub>Aeq,T3</sub>	88,2	0,5
	89,90	0,50
	3	3
L <sub>Aeq,Tm</sub> =	90,2	
L <sub>Aeq,dm</sub> =	78,2	
U <sub>1a,1</sub> =	1,19	
U <sub>1b,1</sub> =	0,00	
U <sub>2,1</sub> =	1	
U <sub>3,1</sub> =	1,5	
T <sub>1</sub>	0,50	
C <sub>a,1</sub>	1,00	
U = 4,673333		
<b>L<sub>Aeq,d</sub> = 78,2</b>		
U <sub>1</sub> = 2,16      U <sub>2</sub> = 1      U <sub>3</sub> = 1,5		
<b>INCERTIDUMBRE U= 3,55</b>		

**TABLA 4**  
Incertidumbre estándar de los instrumentos de medida (\*)

Tipo de instrumento	Incertidumbre estándar ( $u_2$ ) en dB
Sonómetro de clase 1 (según IEC 61672-1)	0,5
Dosímetro personal (según IEC 61252)	1,0
Sonómetro de clase 2 (según IEC 61672-1)	1,0

Incertidumbre estándar  $u_3$  debida a la posición del micrófono

Características de la medición	Incertidumbre estándar $u_3$ en dB	
	El trabajador se halla en campo reverberante (*)	El trabajador recibe mayoritariamente sonido directamente de la fuente
Medición con el trabajador ausente	0,3	0,5
Medición con dosímetro personal o el trabajador presente	0,9	1,5

## MARTELL PERFORADOR MAKITA + GENERADOR HONDA GX 270

Maquina		
	Resultado	T. operación
L <sub>Aeq,T1</sub>	94,5	2
L <sub>Aeq,T2</sub>	92,3	2
L <sub>Aeq,T3</sub>	93,4	2
	93,40	2,00
	3	3
L <sub>Aeq,Tm</sub> =	93,5	
L <sub>Aeq,dm</sub> =	87,5	
U <sub>1a,1</sub> =	0,64	
U <sub>1b,1</sub> =	0,00	
U <sub>2,1</sub> =	1	
U <sub>3,1</sub> =	1,5	
T <sub>1</sub>	2,00	
C <sub>a,1</sub>	1,00	
U =	3,653333	
<b>L<sub>Aeq,d</sub> = 87,5</b>		
U <sub>1</sub> = 1,91	U <sub>2</sub> = 1	U <sub>3</sub> = 1,5
<b>INCERTIDUMBRE U= 3,25</b>		

TABLA 4 Incertidumbre estándar de los instrumentos de medida (*)		
Tipo de instrumento	Incertidumbre estándar ( $u_2$ ) en dB	
Sonómetro de clase 1 (según IEC 61672-1)	0,5	
Dosímetro personal (según IEC 61252)	1,0	
Sonómetro de clase 2 (según IEC 61672-1)	1,0	

Características de la medición	Incertidumbre estándar $u_3$ en dB	
	El trabajador se halla en campo reverberante (*)	El trabajador recibe mayoritariamente sonido directamente de la fuente
Medición con el trabajador ausente	0,3	0,5
Medición con dosímetro personal o el trabajador presente	0,9	1,5

## MARTELL PERFORADOR HITACHI + GENERADOR HONDA GX 270

Maquina		
	Resultado	T. operación
L <sub>Aeq,T1</sub>	100,6	2
L <sub>Aeq,T2</sub>	100	2
L <sub>Aeq,T3</sub>	102,5	2
	101,03	2,00
	3	3
L <sub>Aeq,Tm</sub> =	101,2	
L <sub>Aeq,dm</sub> =	95,1	
U <sub>1a,1</sub> =	0,75	
U <sub>1b,1</sub> =	0,00	
U <sub>2,1</sub> =	1	
U <sub>3,1</sub> =	1,5	
T <sub>1</sub>	2,00	
C <sub>a,1</sub>	1,00	
U =	3,817778	
<b>L<sub>Aeq,d</sub> = 95,1</b>		
U <sub>1</sub> = 1,95	U <sub>2</sub> = 1	U <sub>3</sub> = 1,5
<b>INCERTIDUMBRE U= 3,30</b>		

TABLA 4 Incertidumbre estándar de los instrumentos de medida (*)		
Tipo de instrumento	Incertidumbre estándar ( $u_2$ ) en dB	
Sonómetro de clase 1 (según IEC 61672-1)	0,5	
Dosímetro personal (según IEC 61252)	1,0	
Sonómetro de clase 2 (según IEC 61672-1)	1,0	

Características de la medición	Incertidumbre estándar $u_3$ en dB	
	El trabajador se halla en campo reverberante (*)	El trabajador recibe mayoritariamente sonido directamente de la fuente
Medición con el trabajador ausente	0,3	0,5
Medición con dosímetro personal o el trabajador presente	0,9	1,5

## ANNEX II: Taules atenuació dels protectors

3M PELTOR Optime II H520A (orellereres)								
SNR (dB)	31	H	34	M	29	L	20	

Es fa servir aquest protector auditiu durant l'ús de la retallatanques, martells, motocarreto i bufadora.

HUSQVARNA TECHNICAL (orellereres acoplades a casc)								
SNR (dB)	26	H	29	M	23	L	15	

Es fa servir aquest protector auditiu durant l'ús de les motosserres, podadora i de les desbrossadores.

### MOTOSERRA STIHL MS 261 CM

Protector auditivo				
H	M	L		
29	23	15		
LAeq,d dB(A)	LCeq,d dB(C)	PNR	dB(C)-dB(A)	
97	98	24	1,5	
Atenuación global del protector		23,8	dB	
Nivel final estimado en el oído		73,2	dB(A)	

### MOTOSERRA STIHL MS 201 TC

Protector auditivo				
H	M	L		
29	23	15		
<hr/>				
LAeq,d dB(A)	LCeq,d dB(C)	PNR	dB(C)-dB(A)	
93	93	25	0,6	
<hr/>				
Atenuación global del protector		25,1	dB	
Nivel final estimado en el oído		67,6	dB(A)	

### MOTOSERRA JONSERED CS 2054

Protector auditivo				
H	M	L		
29	23	15		
<hr/>				
LAeq,d dB(A)	LCeq,d dB(C)	PNR	dB(C)-dB(A)	
95	97	24	1,6	
<hr/>				
Atenuación global del protector		23,6	dB	
Nivel final estimado en el oído		71,7	dB(A)	

## DESBROSSADORA STIHL FS 560C

Protector auditivo				
H	M	L		
29	23	15		
<hr/>				
LAeq,d dB(A)	LCeq,d dB(C)	PNR	dB(C)-dB(A)	
94	97	22	2,6	
<hr/>				
Atenuación global del protector		22,4	dB	
Nivel final estimado en el oído		71,7	dB(A)	

## DESBROSSADORA STIHL FS 490C

Protector auditivo				
H	M	L		
29	23	15		
<hr/>				
LAeq,d dB(A)	LCeq,d dB(C)	PNR	dB(C)-dB(A)	
96	98	22	2,6	
<hr/>				
Atenuación global del protector		22,4	dB	
Nivel final estimado en el oído		73,5	dB(A)	

## DESBROSSADORA STIHL FSA 130 ELÉCTRICA

Protector auditivo				
H	M	L		
29	23	15		
<hr/>				
LAeq,d dB(A)	LCeq,d dB(C)	PNR	dB(C)-dB(A)	
82	82	26	0,0	
<hr/>				
Atenuación global del protector		26,0	dB	
Nivel final estimado en el oído		56,1	dB(A)	

## PODADORA ALÇADA ECHO PPT 2400

Protector auditivo				
H	M	L		
29	23	15		
<hr/>				
LAeq,d dB(A)	LCeq,d dB(C)	PNR	dB(C)-dB(A)	
91	93	24	1,6	
<hr/>				
Atenuación global del protector		23,6	dB	
Nivel final estimado en el oído		67,4	dB(A)	

## BUFADORA KOMATSU ZENOAH

Protector auditivo				
H	M	L		
34	29	20		
<b>LAeq,d dB(A)</b>	<b>LCeq,d dB(C)</b>	<b>PNR</b>	<b>dB(C)-dB(A)</b>	
97	100	29	2,4	
<b>Atenuación global del protector</b>		<b>28,6</b>	<b>dB</b>	
<b>Nivel final estimado en el oído</b>		<b>68,8</b>	<b>dB(A)</b>	

## RETALLATANQUES TANAKA

Protector auditivo				
H	M	L		
34	29	20		
<b>LAeq,d dB(A)</b>	<b>LCeq,d dB(C)</b>	<b>PNR</b>	<b>dB(C)-dB(A)</b>	
89	90	30	0,9	
<b>Atenuación global del protector</b>		<b>30,4</b>	<b>dB</b>	
<b>Nivel final estimado en el oído</b>		<b>58,3</b>	<b>dB(A)</b>	

## MOTOCARRETO HONDA HP 490

Protector auditivo				
H	M	L		
34	29	20		
<hr/>				
LAeq,d dB(A)	LCeq,d dB(C)	PNR	dB(C)-dB(A)	
90	93	28	3,0	
<hr/>				
Atenuación global del protector		27,9	dB	
Nivel final estimado en el oído		62,0	dB(A)	

## MARTELL PERFORADOR MAKITA + GENERADOR HONDA GX 270

Protector auditivo				
H	M	L		
34	29	20		
<hr/>				
LAeq,d dB(A)	LCeq,d dB(C)	PNR	dB(C)-dB(A)	
93	92	33	-1,2	
<hr/>				
Atenuación global del protector		33,0	dB	
Nivel final estimado en el oído		60,4	dB(A)	

**MARTELL PERFORADOR HITACHI + GENERADOR HONDA GX 270**

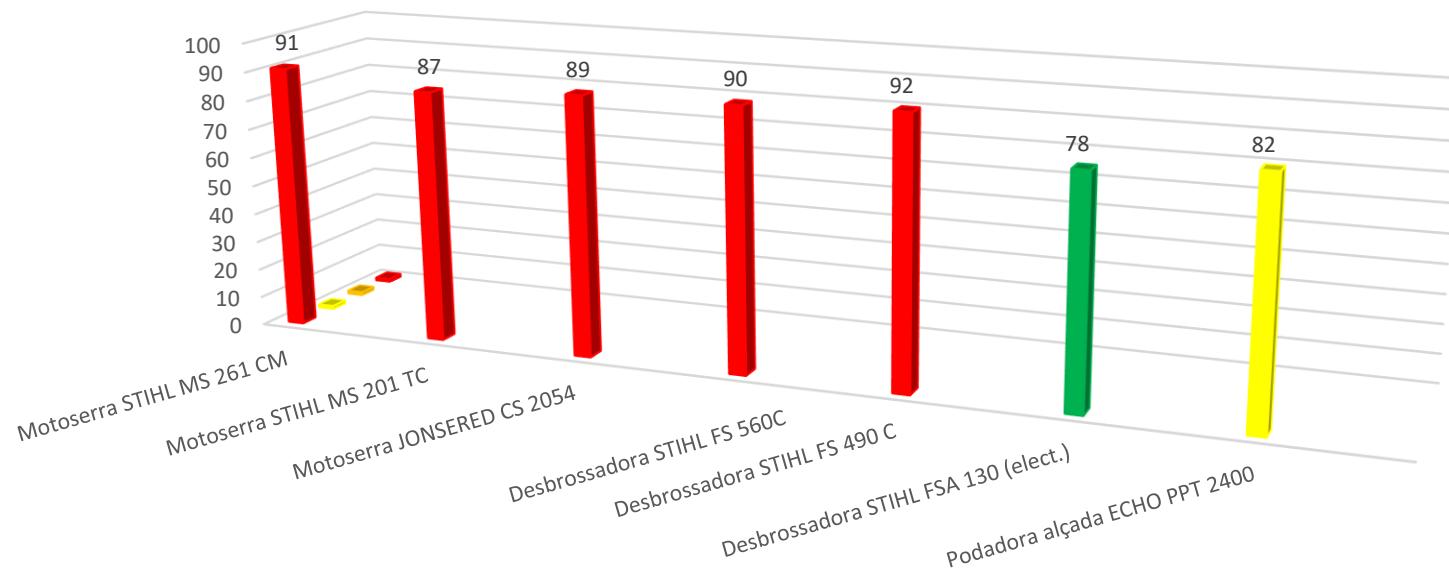
Protector auditivo				
H	M	L		
34	29	20		
LAeq,d dB(A)	LCeq,d dB(C)	PNR	dB(C)-dB(A)	
101	100	33	-1,4	
Atenuación global del protector		33,3	dB	
Nivel final estimado en el oído		67,7	dB(A)	

### ANNEX III: Gràfiques

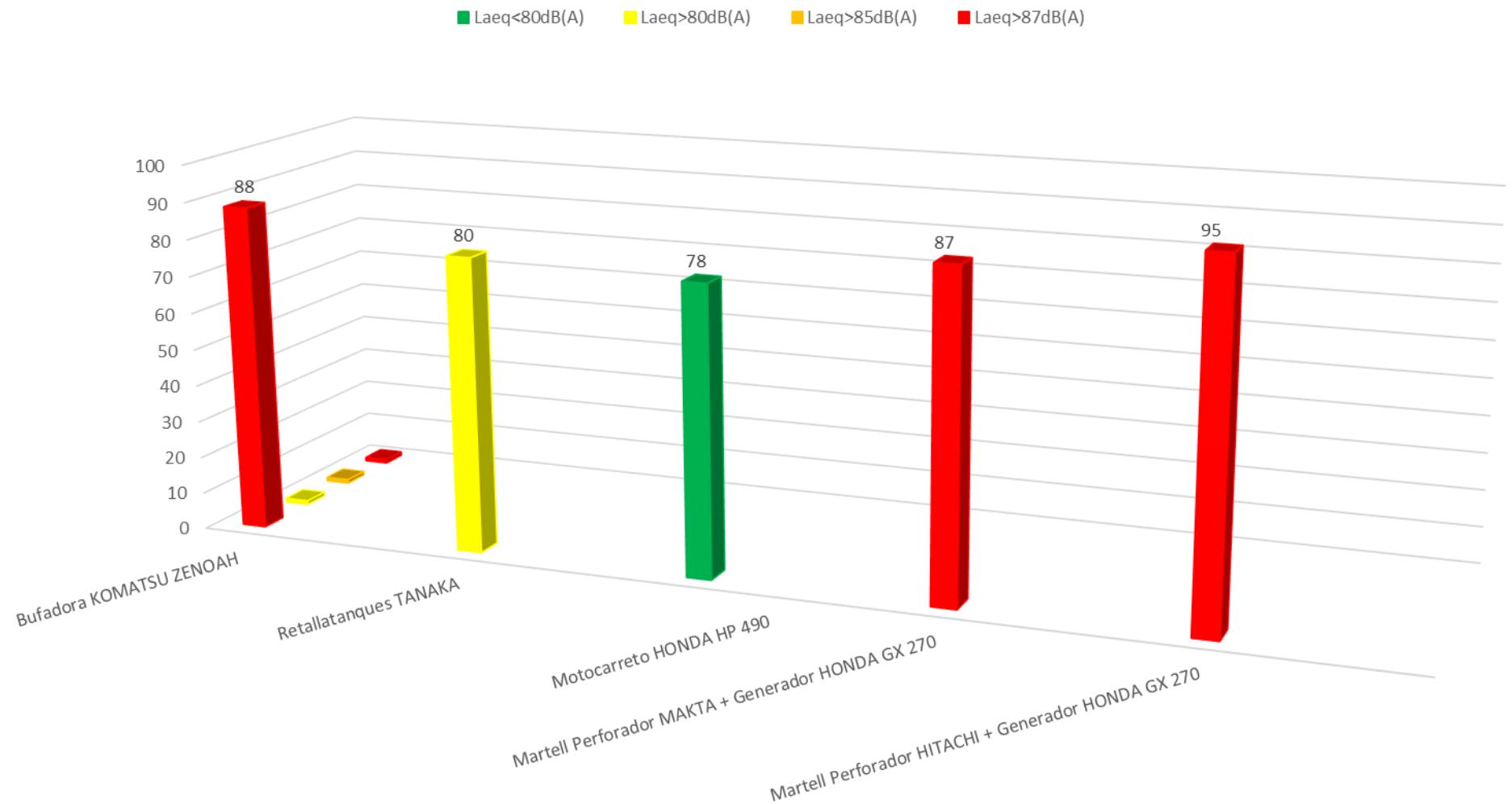
A les gràfiques següents, es mostren la classificació de les màquines avaluades segons el nivell diari equivalent  $L_{Aeq,d}$ , és el que resultaria si només existís aquest tipus de soroll durant una jornada de 8 hores.

#### Classificació de les màquines segons el nivell sonor ( $L_{Aeq,d}$ )

■  $L_{Aeq}<80\text{dB(A)}$  ■  $L_{Aeq}>80\text{dB(A)}$  ■  $L_{Aeq}>85\text{dB(A)}$  ■  $L_{Aeq}>87\text{dB(A)}$

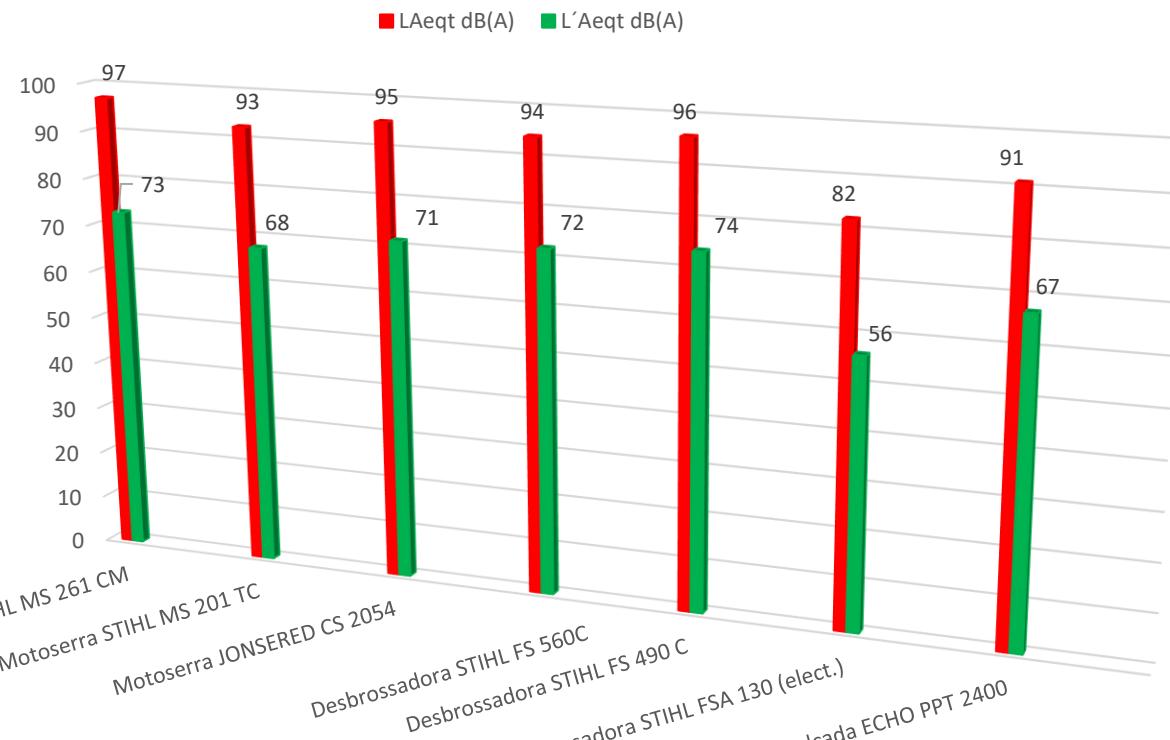


## Classificació de les màquines segons el nivell sonor (Laeq,d)

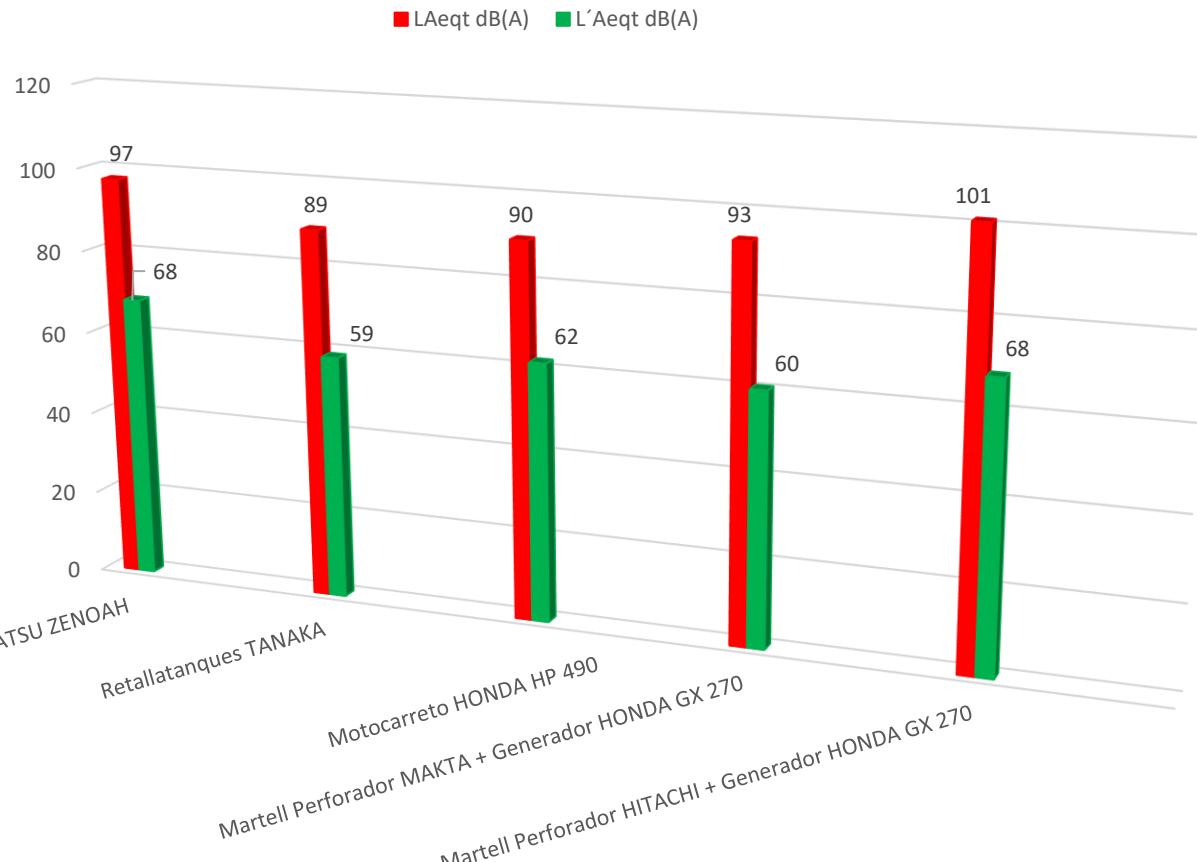


A les gràfiques següents, es mostren la comparativa de les màquines avaluades segons el nivell equivalent  $L_{Aeq,T}$ , i el nivell equivalent amb protector  $L'_{Aeq,T}$ .

### Nivells equivalents sense protector $L_{Aeq,T}$ i amb protector $L'_{Aeq,T}$



## Nivells equivalents sense protector LAeq,T i amb protector L'Aeq,T



## ANNEX IV: Criteris preventius de caràcter general

Com a mesures preventives, a nivell general, s'han d'analitzar les causes que produeixen el soroll i actuar al seu origen, contemplant sempre que sigui possible les següents consideracions:

- Altres mètodes de treball que redueixin la necessitat d'exposar-se al soroll.
- Elecció d'equips de treball adequats que generin el menor soroll possible, per al treball al qual són destinats, inclosa la possibilitat de proporcionar als treballadors equips de treball que s'ajustin a allò que es disposa a la normativa sobre comercialització d'equips l'objectiu o resultat dels quals sigui limitar l'exposició al soroll.
- La concepció i disposició dels llocs de treball.
- La informació i formació adequades per a ensenyar als treballadors a utilitzar correctament l'equip de treball a fi de reduir al mínim la seva exposició al soroll.
- La reducció tècnica del soroll. Aquesta reducció pot consistir en:
  - a) Reducció del soroll aeri, per exemple, mitjançant pantalles, tancaments, cobriments amb material acústicament absorbent.
  - b) Reducció del soroll transmès per cossos sòlids, per exemple mitjançant esmorteïment o aïllament.
  - c) Substitució d'engranatges metàl·lics per engranatges plàstics.
  - d) Substitució en operacions de xoc de peces metàl·liques per peces plàstiques.
  - e) Ancoratge de la maquinària sobre esmorteïdors i sobre bancs de pes entre 1,5 a 2,5 vegades el pes de la màquina.
  - f) Instal·lació de la maquinària a més de 0,7 m d'envans i a més de 1 m de tancaments i pilars.
- Programes adients de manteniment dels equips de treball (greixatge, substitució de peces i engranatges amb folgances i/o excentricitats susceptibles de produir xocs entre peces o dents).
- La reducció del soroll mitjançant l'organització del treball.
- Limitació de la durada i intensitat de l'exposició.
- Ordenació adequada dels temps de treball.
- Adequació de la velocitat i règims de treball de les màquines a la realment necessària segons la seva capacitat.
- Instal·lació de maquinària pesada amb règims elevats de treball en planta baixa.
- Separació adequada entre màquines.

### Senyalització.

Senyalització de l'obligació d'utilitzar protecció auditiva, segons el RD 485/1997 sobre disposicions mínimes en matèria de senyalització de seguretat i salut en el treball (per llocs de treball exposats a valors superiors d'exposició que donin lloc a una acció), i segons annex I punt 13 del RD 1215/1997, de 18 de juliol, pel qual s'estableixen les disposicions mínimes de seguretat i salut per a la utilització dels treballadors dels equips de treball.

## Protectors auditius.

Els protectors auditius que siguin de nova adquisició hauran de ser homologats segons norma UNE-EN 352-1:2003, UNE-EN 352-2:2003 o UNE-EN 352-3:2003 (protectors auditius) i disposar de la corresponent marca de conformitat "CE" segons el RD 1407/1992 i les seves modificacions posteriors. La seva utilització tindrà com referència el RD 773/1997 sobre l'ús dels protectors auditius.

S'haurà de verificar que l'atenuació dels protectors auditius (en cas de canvis dels protectors actuals existents) és la suficient com per a què el nivell sonor percebut es trobi entre els 65 i 80 dB(A) —valors recomanats a la guia tècnica per a la prevenció i evaluació dels riscos relacionats amb l'exposició al soroll per part dels treballadors que desenvolupa el RD 286/2006 (INSST)—.

Cal recordar que, pel què fa a les tècniques de protecció dels treballadors enfront l'exposició a un soroll, sempre s'ha de tenir present l'adopció de mesures de protecció col·lectiva com a prioritat sobre l'aplicació de mesures de protecció personal.

## Documentació i arxiu.

L'empresari està obligat a mantenir els arxius sobre les evaluacions d'exposició al soroll i controls mèdics durant almenys trenta anys, havent de facilitar-hi l'accés a la Inspecció de treball i seguretat social, a l'Institut nacional de seguretat, salut i benestar en el treball, als organismes competents de les comunitats autònombes, als òrgans interns competents en seguretat i higiene i, als representants dels treballadors, amb excepció feta d'aquella informació que contingui dades mèdiques de caràcter confidencial.

## Vibracions i efectes ototòxics.

S'ha de tenir en compte interaccions amb altres exposicions tant vibracions com agents químics o fàrmacs ototòxics, ja que poden augmentar el risc de hipoacusia.

La exposició a soroll al lloc de treball amb exposició a determinades substàncies químiques ototòxiques, pot danyar la oïda interna produint major susceptibilitat de l'empleat al soroll ambiental. A les següents taules s'ofereix un llistat no exhaustiu d'agents amb evidències científiques de possibles efectes ototòxics.

**TABLA 1**  
**Agentes ototóxicos con posible presencia en entornos industriales**

Familia de compuestos	Agente	Afección sobre
Disolventes orgánicos	Tolueno Xileno Estireno Tricloroetileno	Córtex y cóclea
		Nervio auditivo
Metales	Mercurio Manganoso Plomo Arsénico	Nervio auditivo
Gases	Monóxido de carbono Cianuro de hidrógeno	Nervio auditivo
Sales	Cianuros	Córtex

**TABLA 2**  
**Fármacos con efectos ototóxicos\***

Familia	Fármaco	Afección sobre
Antibióticos aminoglucósidos	Estreptomicina Dihidroestreptomicina Capreomicina Framicetina Neomicina Gentamicina Tobramicina Amikacina Netilmicina Espectinomicina Kanamicina Paromomicina	Cóclea y vestíbulo En algunos casos, nervio auditivo
Antibióticos macrólidos y afines	Eritromicina Azitromicina Claritromicina Clindamicina Lincomicina	Cóclea
Antibióticos glucopeptídicos	Vancomicina Teicoplanina	Nervio auditivo y vestíbulo
Otros antibióticos	Minociclina Clorafenicol Cefalexina Teicoplanina...	Coclear y/o vestibular
Diuréticos	Eurosemida Bumetanida Piretanida Torasemida	Cóclea
Salicilatos	Ácido acetil salicílico Otros salicilatos	Cóclea
Antimaláricos	Quinina Cloroquina Hidroxicloroquina y Primaquina Pirimetamina	Coclear y/o vestibular
Citostáticos	Bleomicina Cisplatino Vincristina Misonidazol Carboplatino Ciclofosfamida Ifosfamida Metotrexato Dactinomicina Droloxifeno	Coclear y/o vestibular
Bloqueadores Beta -	Propanolol Practolol	Coclear
Adrenérgicos		
Otros	Desferrioxamina Dextropropoxifeno Nortriptilina Imipramina Quinidina	Coclear y/o vestibular

## ANNEX IV: Certificat de verificació del sonòmetre

### CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

*Certificate of calibration*

Número **C-09423.00162**

*Number*

Página **1 de 9 páginas**  
*Page 1 of 9 pages*

**TRADELAB, S.L.**

Pol. Ind. del Circuit C/ Mas Moreneta, esq. Can Cabanyes s/n  
08160 Montmeló Barcelona Tel.: 935 689 265



---

**OBJETO** **Sonómetro integrador-promediador**  
*Item*

**MARCA** Casella  
*Mark*

**MODELO** CEL-620 (2)  
*Model*

**IDENTIFICACIÓN** 2078462  
*Identification*

**SOLICITANTE** **GABINETE S.M.E Y PREVENCION S.L.**  
*Applicant*

**FECHA/S DE CALIBRACIÓN** 12/04/2023  
*Date/s of calibration*

---

**PERSONA(S) QUE AUTORIZA(N)**  
*Person(s) authorizing*

**FECHA DE EMISIÓN**  
*Date of issue*

**Victor Marin**  
Firmado 18/04/2023  
Tradelab, S.L.  
B50771872



---

Este certificado se expide de acuerdo con las condiciones de la acreditación concedida por ENAC, que ha comprobado las capacidades de medida del laboratorio y su trazabilidad metrológica al Sistema Internacional de Unidades (SI) u otras referencias internacionalmente aceptadas (cuando no es posible la trazabilidad al SI)

*This certificate is issued in accordance with the conditions of the accreditation granted by ENAC which has evaluated the laboratory's calibration and measurement capabilities and its measurement traceability to the SI system of units or other internationally accepted references (when traceability to SI is not feasible)*

